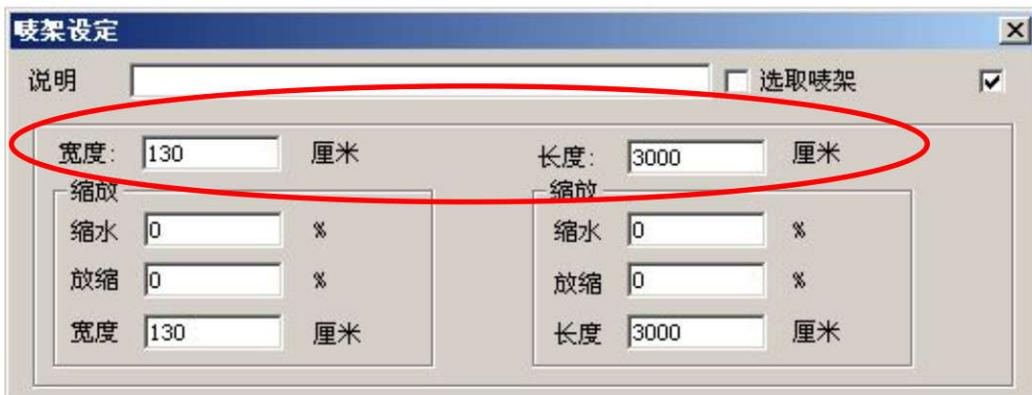


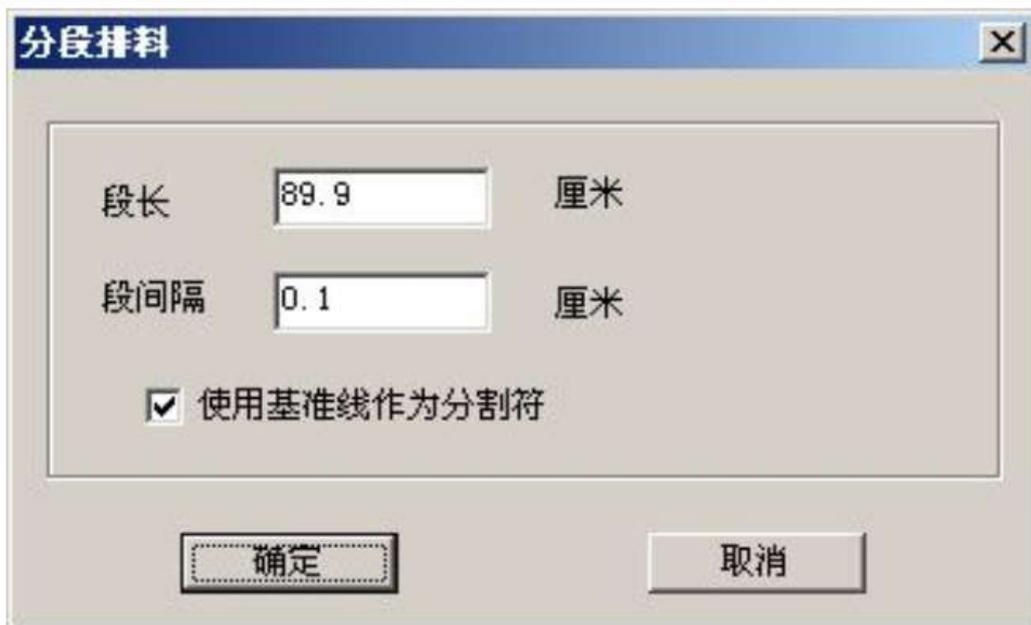
用激光切割机时，在排料系统中排版及输出的操作

1. 把纸样载入排料系统后，先单击  定义唛架，在幅宽中输入切割纸张的宽度，长度中输入的数据可以保证能放下全部纸样（数据稍为输大一点也没关系），例如输入 130CMX3000CM，130CM 为切割纸张的宽度；

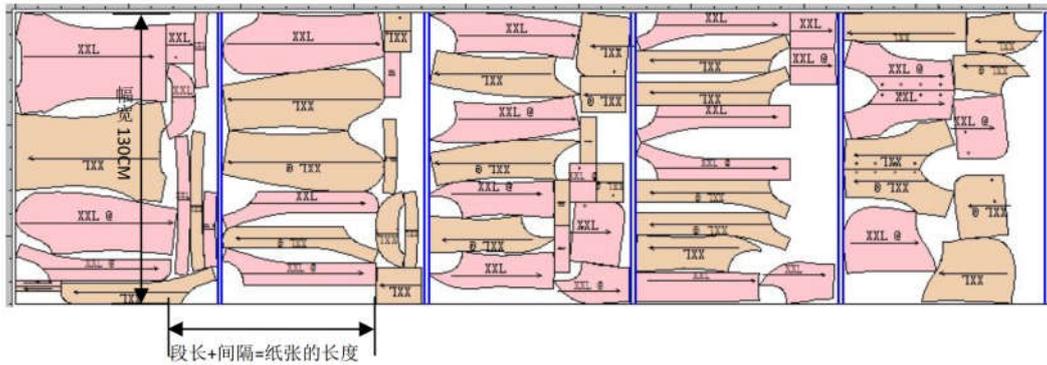


注：根据实际情况比实际宽度小一点，如实际宽度为 130.5CM，那就输入 130CM。

2. 单击排料菜单/分段自动排料，如果切割纸张大小 X 方向为 130CM，Y 方向为 90CM，那么在弹出的对话框中输入段长 89.9CM，段间隔 0.1CM，也就是段长+段间隔的和是纸张长度；



3. 点击“确定”后，排料如下图示：

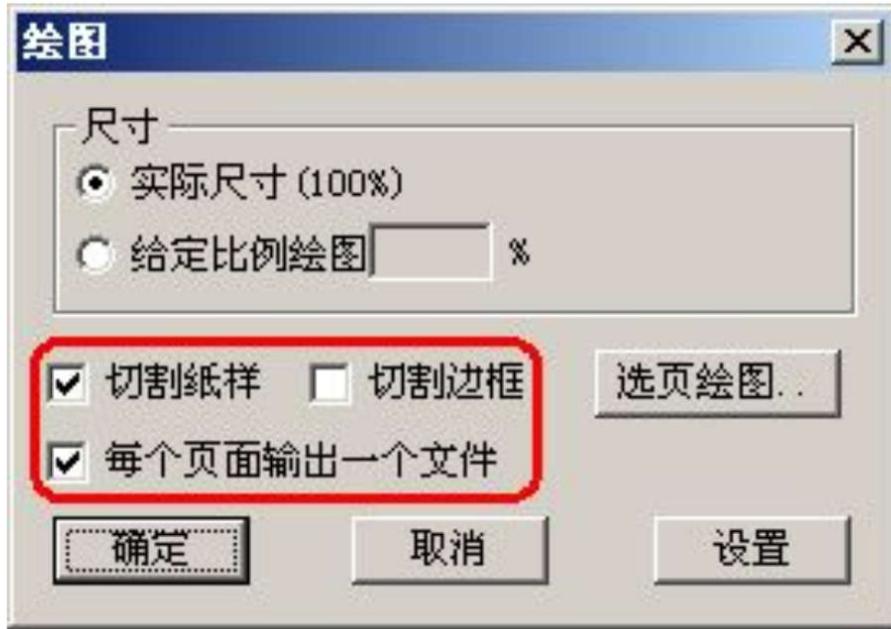


4. 点击  绘图，点击“设置”，当前绘图仪选 RP TM Cutting plotter，纸张大小设为 1301MMx900MM, 工作目录选择软件安装目录下的 plot，如下图示：



注：纸张大小中纸的宽度比定义唛架中的幅宽大上 1MM，长度设置成纸张长度。

5. 确定后，在绘图对话框中勾选“每个页面输出到一个文件”；



6. 点击“确定”后，工作目录的 PLOT 就会有多个 PLT 文件，如下图所示；



7. 打开富怡激光切割中心，PLT 文件就会如下显示。

