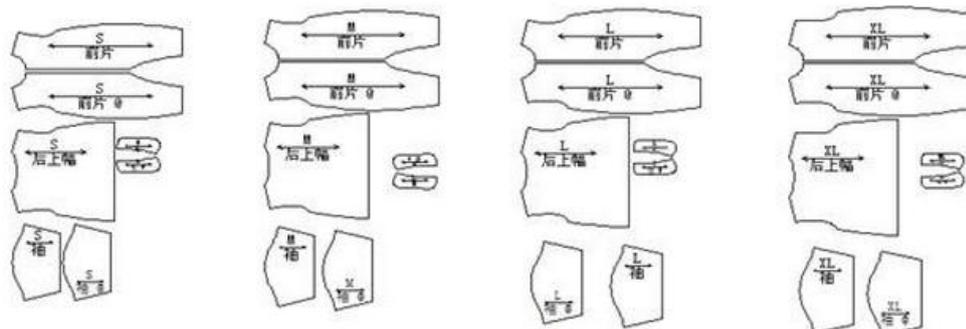


用富怡软件对 PLT 文件排唛，在对方软件中导出 PLT 文件时需注 意的事项：

用富怡软件对 PLT 文件排唛，在对方软件中导出 PLT 文件时需注意的事项：

如下图，各个衣片间须预留一定的间隙（如 1MM）。特别注意：纸样之间一定不能有重叠现象！！



图一

如上图，每个号型必须集中排在一个区域中，并且从左至右依次按照从小码到大码的顺序排列，每个号型之间预留大于 5CM 的距离；

各个衣片必须是同一种面料；

布纹线方向为水平方向，衣片不能旋转；

每个号型只需输出一套即可（在富怡软件中可设置排唛比例）。

在富怡排料中导入 PLT 的操作步骤：

单击文档菜单/导入.PLT 文件/绘图文件（如果是裁床文件，单击文档菜单/导入.PLT 文件/裁床文件），会弹出【打
开】对话框；



注：图例导入的 PLT 文件是用 HPGL/2 绘图仪输出的。

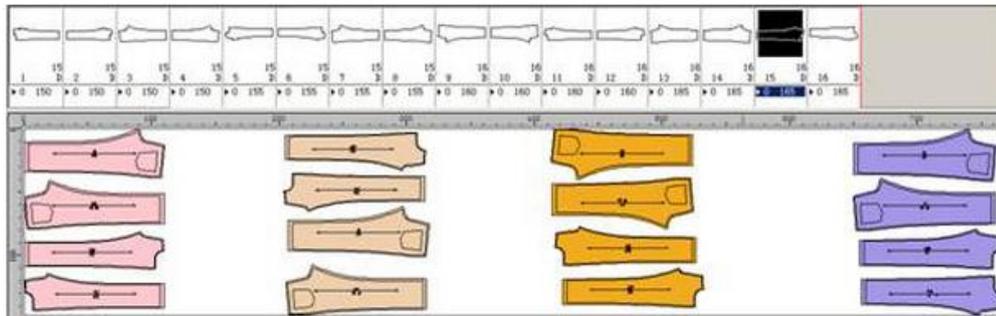
选择 PLT 文件，在对话框下方“请选择该文件的数据单位”的下拉框中选择合适的单位，在“号型间的最小间隔”中输入“图一”中号型间的距离，单击“打开”，会弹出【设置号型名称】；



如果默认显示的就是你要的号型种类，在上图左边你需要的最小码上单击一下，对话框右边就会以该码为第一个码从上至下由小到大排列号型显示，如上图，单击“确定”，弹出【纸样制单】对话框；

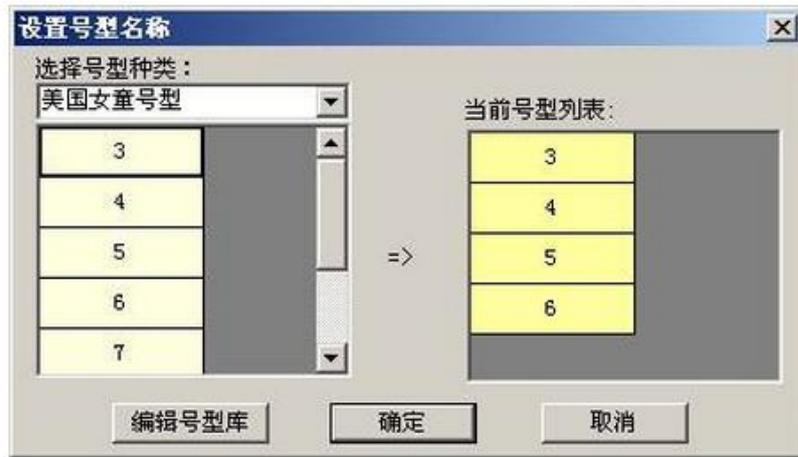


在【纸样制单】对话框中输入所排唛架的比例，单击确定，导入的 PLT 文件就会在唛架上从左至右按照由小到大显示各号型纸样，如下图所示。

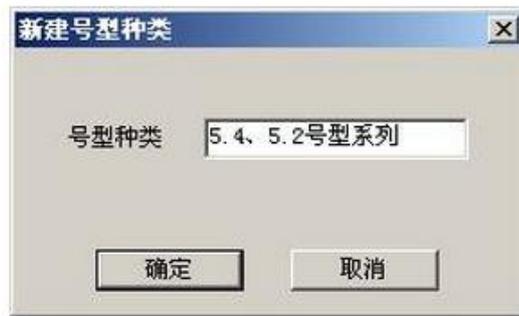


【编辑号型库】

点击编辑号型库，弹出【编辑号型库】对话框；



点击新建按钮，弹出新建号型种类对话框；



在号型种类中输入名称，单击确定，会弹出【编辑号型库】对话框，如下图所示从上至下依次由小到大输入号型名称，点击确定即可保存。

